

Achtung dies ist eine Vorabfassung!

Definition der XML-Transferdatei (Rel. 4.0)

Das neue Transferformat von GageWorks 4 (ab Version 4.0) für den Meßdatentransfer externer Kalibrierlabore basiert auf XML. In diesem Dokument möchten wir Ihnen eine kurze Beschreibung der Transferdatei mit deren Elementen geben. Im Anhang finden Sie ein Beispiel für eine Transferdatei.

Folgende Punkte müssen beim erstellen der Datei beachtet werden:

- Alle Schlüsselwörter (Tags) in Grossbuchstaben
- Jedes Schlüsselwort muss ein Zeichen enthalten.
- Schlüsselwörter ohne Wert je nach Datentyp mit dem Wort "NA" (ohne Anführungszeichen) oder 0 (Null)
- Alle unten genannten Schlüsselwörter müssen angegeben werden.
- Alle Messwerte müssen mit 5 Nachkommastellen eingetragen sein (z.B. die Zahl 5 als 500000)

Es gibt folgende Elemente in dem Dokument:

ROOT	Markiert den Anfang und das Ende der Datei
HEAD	Kopfdatenbereich
VERSION	Versionsnummer der Datei (400)
TAMPLATETYPE	Importvorlagentyp wie z.B. DECABASE, PROCAL oder GWXML
LABID	Interne ID des Prüflabors
BATCHID	Nummer der Zusammenstellung
LABNAME	Name des Prüflabors
UNIQUEID	Eindeutige ID (wird beim Export generiert)
ORDERNO	Auftragsnummer im Kopfdatenbereich
CUSTOMERNO	Kundennummer im Kopfdatenbereich
DATE	Datum im Kopfdatenbereich (Format JJJJ-MM-TT)
BODY	Datenbereich mit Prüfmitteldaten und den Meßdaten
GAGE	Trennt die Meßmittel voneinander
GAGEDATA	Beginn des Datenbereichs für das jeweilige Prüfmittel
GAGEID	Lfd. Nummer jedes Prüfmittels
IDENTNO	Prüfmittel-Identnummer
GAGETYPE	Prüfmittelbezeichnung
INSPTEMPLATE	Bezeichnung der Prüfanweisung
CERTIFICATEID	Kalibrierscheinnummer
INSPECTOR	Name des Prüfers
DATE	Datum der Prüfung (Format JJJJ-MM-TT)
RESULT	Prüfresultat als Zahlenwert (Zahlenwerte siehe Anhang)
REMARKS	Bemerkungen zur gesamten Prüfung
INSPMVALUE	Kalibrierkosten
MCURRENCY	Währung
FPRINT	Digitaler Fingerabdruck, wird beim Import mit den Daten auf Echtheit überprüft
INSPDATA	Beginn des Meßdatenbereichs für das jeweilige Prüfmittel
PART	Trennt die Einzelteile eines Meßmittelsatzes*
PARTNO	Eindeutige Ident-Nr. oder Seriennummer des Einzelteils
INSPECTION	Beginn des Meßdatenbereichs für einen Prüfungsschritt
INSPSTEPID	Interne ID des Prüfschrittes
INSPSTEP	Bezeichnung des Prüfschrittes
MARK	Bezeichnung der Prüfschrittart (X=attributiv oder -=Meßwerte)
TARGET	Sollwert*** (Zahl oder X je nach Prüfschrittart)
HT	Wert der oberen Toleranz
LT	Wert der unteren Toleranz
VALUE	Istwert*** (Zahl oder X bzw. - je nach Prüfschrittart)
MU	Messunsicherheit in gleicher Einheit
UNIT	Maßeinheit
REMARK	Bemerkung zum Prüfschritt
INSPFPRINT	Digitaler Fingerabdruck**, wird beim Import mit den Daten auf Echtheit überprüft
FOOT	Fussbereich (momentan nicht genutzt)
EXINSPSTEP	Trennt die Prüfschritte voneinander
INSSTEPID	Interne ID des Prüfschrittes
INSSTEPTEXT	Bezeichnung des Prüfschrittes

* Durch Anlage von mehreren PART Tags auch für mehrteilige Sätze wie Endmaßsätze geeignet.
Einteilige Meßmittel haben nur einen PART Tag

Standarddaten und Hinweise:

RESULT darf die folgenden gültigen Werte enthalten:

- 0 <ohne Text>
- 1 Einsatzfähig
- 2 Bedingt einsatzfähig
- 3 Nicht einsatzfähig
- 4 Prüfresultat innerhalb der Messunsicherheit

Achtung dies ist eine Vorabfassung!

Standarddaten und Hinweise:

UNIT darf die folgenden gültigen Werte enthalten:

0 <ohne Text>

1 mm

2 ym

3 Inch

4 Grad

5 Min

6 Sek

7 Prozent

8 Nm

Beispiel eines einteiligen Prüfmittels:

```
<ROOT>
<HEAD>
  <LABID>1</LABID>
  <BATCHID>1</BATCHID>
  <ORDERNO>123456</ORDERNO>
  <CUSTOMERNO>A30063</CUSTOMERNO>
  <DATE>2004-12-06</DATE>
</HEAD>
<BODY>
  <GAGE>
    <GAGEDATA>
      <GAGEID>1</GAGEID>
      <IDENTNO>PEIM-100-007</IDENTNO>
      <GAGETYPE>Einstellmaß für Bügelmeßschrauben DIN 863</GAGETYPE>
      <INSPCATALOG>Prüfung nach DIN 863, Toleranzfeld js 2</INSPCATALOG>
      <CERTIFICATEID>P041282.2</CERTIFICATEID>
      <INSPECTOR>G.Müller</INSPECTOR>
      <DATE>2004-12-06</DATE>
      <RESULT>1</RESULT>
      <REMARKS>na</REMARKS>
      <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
    </GAGEDATA>
    <INSPDATA>
      <PART>
        <PARTNO>1</PARTNO>
        <INSPECTION>
          <INSPSTEP>Länge</INSPSTEP>
          <MARK>-</MARK>
          <TARGET>10000000</TARGET>
          <HT>200</HT>
          <LT>-200</LT>
          <VALUE>10000080</VALUE>
          <MU>0</MU>
          <UNIT>1</UNIT>
          <REMARK>na</REMARK>
          <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
        </INSPECTION>
        <INSPECTION>
          <INSPSTEP>Korrosion</INSPSTEP>
          <MARK>X</MARK>
          <TARGET>x</TARGET>
          <HT>0</HT>
          <LT>0</LT>
          <VALUE>X</VALUE>
          <MU>0</MU>
          <UNIT>0</UNIT>
          <REMARK>na</REMARK>
          <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
        </INSPECTION>
      </PART>
    </INSPDATA>
  </GAGE>
</BODY>
</ROOT>
```

Beispiel eines einteiligen Prüfmittels:

Achtung dies ist eine Vorabfassung!

```
<ROOT>
<HEAD
  <LABID>1</LABID>
  <BATCHID>1</BATCHID>
  <ORDERNO>123456</ORDERNO>
  <CUSTOMERNO>A30063</CUSTOMERNO>
  <DATE>2004-12-06</DATE>
</HEAD>
<BODY>
  <GAGE>
    <GAGEDATA>
      <GAGEID>1</GAGEID>
      <IDENTNO>PMU-10-001</IDENTNO>
      <GAGETYPE>Messuhr DIN 878</GAGETYPE>
      <INSPCATALOG>VDI/DVE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.1</INSPCATALOG>
      <CERTIFICATEID>P041282.11</CERTIFICATEID>
      <INSPECTOR>G.Müller</INSPECTOR>
      <DATE>2004-12-06</DATE>
      <RESULT>1</RESULT>
      <REMARKS>na</REMARKS>
      <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
    </GAGEDATA>
    <INSPDATA>
      <PART>
        <PARTNO>1</PART>
      <INSPECTION>
        <INSPSTEP>Gesamtabweichungspanne Fges</INSPSTEP>
        <MARK>--</MARK>
        <TARGET>0</TARGET>
        <HT>1700</HT>
        <LT>0</LT>
        <VALUE>940</VALUE>
        <MU>0</MU>
        <UNIT>1</UNIT>
        <REMARK>na</REMARK>
        <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
      </INSPECTION>
      <INSPECTION>
        <INSPSTEP>Abweichungspanne Fe</INSPSTEP>
        <MARK>--</MARK>
        <TARGET>0</TARGET>
        <HT>1500</HT>
        <LT>0</LT>
        <VALUE>760</VALUE>
        <MU>0</MU>
        <UNIT>1</UNIT>
        <REMARK>na</REMARK>
        <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
      </INSPECTION>
      <INSPECTION>
        <INSPSTEP>Messwertumkehrspanne Fu</INSPSTEP>
        <MARK>--</MARK>
        <TARGET>0</TARGET>
        <HT>300</HT>
        <LT>0</LT>
        <VALUE>230</VALUE>
        <MU>0</MU>
        <UNIT>1</UNIT>
        <REMARK>na</REMARK>
        <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
      </INSPECTION>
      <INSPECTION>
        <INSPSTEP>Wiederholbarkeit Fw</INSPSTEP>
        <MARK>--</MARK>
        <TARGET>0</TARGET>
        <HT>300</HT>
        <LT>0</LT>
        <VALUE>50</VALUE>
        <MU>0</MU>
        <UNIT>1</UNIT>
        <REMARK>na</REMARK>
        <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
      </INSPECTION>
    </INSPDATA>
  </BODY>
</ROOT>
```

Achtung dies ist eine Vorabfassung!

```
    </INSPECTION>
  </PART>
</INSPDATA>
</GAGE>
</BODY>
</ROOT>
```

Beispiel eines mehrteiligen Prüfmittels:

```
<ROOT>
<HEAD>
  <LABID>1</LABID>
  <BATCHID>1</BATCHID>
  <ORDERNO>123456</ORDERNO>
  <CUSTOMERNO>A30063</CUSTOMERNO>
  <DATE>2004-12-06</DATE>
</HEAD>
<BODY>
  <GAGE>
    <GAGEDATA>
      <GAGEID>1</GAGEID>
      <IDENTNO>PENMS-1-100-007</IDENTNO>
      <GAGETYPE>Endmaßsatz</GAGETYPE>
      <INSPCATALOG>Prüfung Endmaße</INSPCATALOG>
      <CERTIFICATEID>P041283.1</CERTIFICATEID>
      <INSPECTOR>G.Müller</INSPECTOR>
      <DATE>2004-12-06</DATE>
      <RESULT>1</RESULT>
      <REMARKS>na</REMARKS>
      <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
    </GAGEDATA>
    <INSPDATA>
      <PART>
        <PARTNO>1</PART>
        <INSPECTION>
          <INSPSTEP>Länge</INSPSTEP>
          <MARK>-</MARK>
          <TARGET>10000000</TARGET>
          <HT>8000</HT>
          <LT>-8000</LT>
          <VALUE>10000080</VALUE>
          <MU>0</MU>
          <UNIT>2</UNIT>
          <REMARK>na</REMARK>
          <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
        </INSPECTION>
        <INSPECTION>
          <INSPSTEP>Korrosion</INSPSTEP>
          <MARK>X</MARK>
          <TARGET>X</TARGET>
          <HT>0</HT>
          <LT>0</LT>
          <VALUE>X</VALUE>
          <MU>0</MU>
          <UNIT>0</UNIT>
          <REMARK>na</REMARK>
          <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
        </INSPECTION>
      </PART>
      <PART>
        <PARTNO>2</PART>
        <INSPECTION>
          <INSPSTEP>Länge</INSPSTEP>
          <MARK>-</MARK>
          <TARGET>20000000</TARGET>
          <HT>+8000</HT>
          <LT>-8000</LT>
          <VALUE>20000080</VALUE>
          <MU>0</MU>
          <UNIT>2</UNIT>
          <REMARK>na</REMARK>
        </INSPECTION>
      </PART>
    </INSPDATA>
  </GAGE>
</BODY>
</ROOT>
```

Achtung dies ist eine Vorabfassung!

```
<FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
</INSPECTION>
<INSPECTION>
  <INSPSTEP>Korrosion</INSPSTEP>
  <MARK>X</MARK>
  <TARGET>X</TARGET>
  <HT>0</HT>
  <LT>0</LT>
  <VALUE>X</VALUE>
  <MU>0</MU>
  <UNIT>0</UNIT>
  <REMARK>na</REMARK>
  <FINGERPRINT>1234567890ABCDEF</FINGERPRINT>
</INSPECTION>
</PART>
</INSPDATA>
</GAGE>
</BODY>
</ROOT>
```